ARAME INOX: VARETA, SÓLIDO OU TUBULAR

Todos os materiais obedecem as normas ASME, AWS e possuem certificado de origem e de qualidade DNV, ABS, LR, BV, TUC, GL entre outros.

ARAME SÓLIDO PARA O PROCESSO TIG:

Normas: ASME SAF 5.9, AWS ER-308L, AWS ER-309L, AWS ER-316L

Diâmetros de: 1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,2 mm

Vem com comprimento de 1 metro em embalagem de 5 Kilos cada.



Classificação	Composição química típica						Aplicação*
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	
AWS ER-308L	0,013	0,53	2,05	20,0	9,6	0,15	soldagem de inox 18% Cr-8%Ni, baixo carbono (AISI, SUS 304, 304L)
AWS ER-309L	0,016	0,39	1,93	23,0	13,0	0,12	soldagem de Inox 22% Cr-12%Ni e juntas dissimilares como aço baixo carbono e inox.
AWS ER-316L	0,022	0,50	1,65	18,7	12,0	2,43	soldagem de inox 18%Cr-12%Ni-2% Mo, baixo carbono (AISI, SUS 316, 316L)

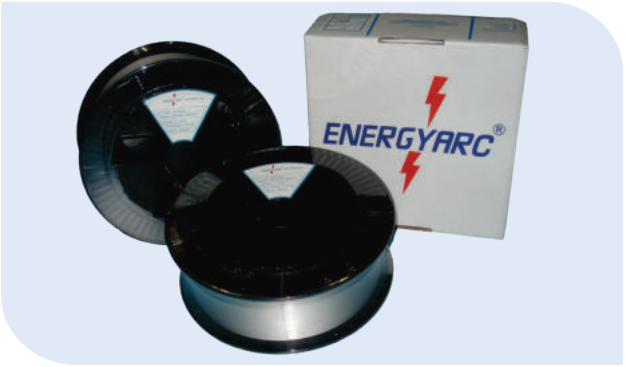
* Gás Argônio + 2%O2

ARAME SÓLIDO PARA O PROCESSO MIG:

Normas: ASME SAF 5.9, AWS ER-308Lsi, AWS ER-309Lsi, AWS ER-316Lsi

Diâmetros de: 0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2 mm

Vem embalado em bobinas de 12,5 ou 15 kilos cada.



Classificação	Composição química típica						Aplicação*
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	
AWS ER-308Lsi	0,023	0,75	1,55	20,0	10,1	0,17	soldagem de inox 18%Cr-8%Ni, baixo carbono (SUS 304, 304L)
AWS ER-309Lsi	0,027	0,72	1,72	23,2	13,3	0,21	soldagem de Inox 22%Cr-12%Ni e juntas dissimilares como aço baixo carbono e inox.
AWS ER-316Lsi	0,012	0,92	1,89	18,7	11,5	2,51	soldagem de inox 18%Cr-12%Ni-2% Mo, baixo carbono (AISI, SUS 316, 316L)

* Gás Argônio + 2%O2

ARAME TUBULAR PARA O PROCESSO MIG:

Normas: AWS ER-308LT1-1/4, AWS ER-309LT1-1/4, AWS ER-316LT1-1/4:

Diâmetros de: 1,2 - 1,6 mm

Vem embalado em bobinas de 12,5 kilos cada.

Classificação	Tensão de escoamento (N/mm²)	Tensão de ruptura (N/mm²)	Along. (%)	Impacto (J)
AWS ER-308LT1 – 1/4	415	570	42	45 a 0ºC 55 a 195ºC
AWS ER-309LT1 – 1/4	427	585	38	50 a 0ºC
AWS ER-316LT1 – 1/4	420	580	42	68 a 0ºC 45 a 195ºC



Classificação	Composição química típica						Aplicação*
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	
AWS ER-308LT1 – 1/4	0,03	0,60	1,45	20,0	9,8	-	Soldagem de inox 18%Cr-8%Ni, baixo carbono (SUS 304, 304L, 301, 302, 305, 308)
AWS ER-309LT1 – 1/4	0,028	0,64	1,33	23,6	13,0	-	Soldagem de Inox 22%Cr-12%Ni e aço resistentes ao calor além de juntas de metais dissimilares como aço baixo carbono e aço inox
AWS ER-316LT1 – 1/4	0,03	0,60	1,20	18,6	12,5	2,50	Soldagem de inox 18%Cr-12%Ni-2% Mo, baixo carbono (SUS 316, 316L)

* Gás Argônio + 2%O2