

GUNSLINGER 260

Ideal para oficinas e pequenas indústrias, indicada para aço carbono, aço inox, ferro fundido e níquel.

Produto Panasonic de alta qualidade, máquina de solda que combina o processo MIG e Eletrodo revestido na mesma unidade, útil para multi-aplicações.

Possui configuração equilibrada de alta potência com fator de serviço adequado, flexibilidade e economia de uso. Com escolha independente de voltagens e amperagens, no modo MIG tem capacidade de solda de 260 amp. e no modo Eletrodo até 150 amp.

- Controle de curto circuito tanto no modo MIG quanto eletrodo.
- Para segurança, tem botão de alimentação do arame mas sem potência.
- Relé de estado sólido.
- Espaço próprio para carregar o cilindro de gás.
- Economiza energia no modo MIG. Desliga o ventilador quando máquina inativa por 6 min.
- No modo MIG assegura suave início de soldagem e pouco respingo.
- No modo MIG tem função retração do arame para evitar efeito gota na ponta do arame.
- No modo MIG tem opção para trabalhar com arame sólido ou tubular.
- Compartimento para garrafa de gás.
- Alimentador de arame embutido no gabinete.
- Acompanha: Cabo terra e tocha MIG/MAG.

Especificações do modelo YM-260AS1YVD

Dimensões externas: 430L X 1010 C X 770 A mm,
Potência de entrada: Monofásico, 15KVA/10KW, 60 Hz
Seletor de Voltagem: 220V ou 380V
Peso: 120 Kg



Características	Modo MIG - Cor. Variável	Modo Eletrodo - Cor. Contínua
Corrente de saída	40-260amps / 12-28 Volts CC	20-150amps /20-26 Volts
Voltagem Máx. de saída	38V	52V
Amp. Máx. de saída	260 amps, 28V @40%FS 160 amps, 22V @100%FS	150 amps, 26V @40%FS 100 amps, 24V @100%FS
Diâmetro do arame	0,9 e 1,2 mm, outros diâmetros são opcionais	NT
Velocidade do arame	1,3 a 17,8 mts/min.	NT

FONTE DE CORTE A PLASMA - SÉRIE: LGK

Máquina com tecnologia avançada inversora-IGBT e PWM.

Corta qualquer material de metal, sendo especialmente indicada para corte de aço de alta liga e metais não-ferrosos.

- Leve, pequena e confiável
- Economiza energia e baixo custo operacional
- Fácil de manusear
- Produz cortes muito rápidos, com baixa deformação
- Usa ar comprimido como gás de corte (mín 150 L/ min)
- Possui arco piloto aumentando a vida útil do bico da tocha e facilitando a abertura do arco elétrico.

Acompanha os acessórios:

Tocha de corte
Mangueira de gás
Kit regulador de ar comprimido
Cabo terra com garra 1,8mts

Características	LGK-40N	LGK-63N
Voltagem nominal entrada	220V-monofásica	380V-trifásica
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz
Potência	4.6 kVA	9 kVA
Saída (corrente voltagem/ fator de trabalho)	40A/ 96V/ 35% 25A/ 90V/ 100%	60A/104V/ 35% 35A/ 94V/ 100%
Saída máxima	20-40A, máx 200V	30-63A, máx 270V
Classe de Proteção	IP21S	IP21S
Grau de Isolação	H	H
Fator COS	0,8	0,8
Espessura máx. de corte (mm)	12mm	20mm
Peso	11 Kg	16 Kg
Dimensões (CxLxA) mm	352x164x225	445x222x315



Modelo LGK-40N			
Capacidade de corte	Espessura fina/ média 0.1~12mm		
(mm)	3	7	12
Aço carbono	[Progressive bar chart]		
Aço galvanizado	[Progressive bar chart]		
Aço Inox	[Progressive bar chart]		
Alumínio	[Progressive bar chart]		
Latão	[Progressive bar chart]		
Cobre	[Progressive bar chart]		

Modelo LGK-63N			
Capacidade de corte	Espessura fina/ média 0.1~20mm		
(mm)	5	10	20
Aço carbono	[Progressive bar chart]		
Aço galvanizado	[Progressive bar chart]		
Aço Inox	[Progressive bar chart]		
Alumínio	[Progressive bar chart]		
Latão	[Progressive bar chart]		
Cobre	[Progressive bar chart]		