

Item # Eletrodo revestido Enercast - CCM100, Eletrodo revestido Enercast - CCM100 (cinzento)



Específico para recuperação e soldagem de peças de ferro fundido cinzento e ferro nodular.

Propriedades mecânicas típicas da junta soldada medido na ZAT · Propriedades mecânicas típicas do metal depositado · Composição química do metal depositado (%) · Especificações Técnicas

Propriedades mecânicas típicas da junta soldada medido na ZAT

Material	Cinzento GC250
Tensão de escoamento (Mpa)	205
Tensão de Ruptura (Mpa)	310

Propriedades mecânicas típicas do metal depositado

Tensão de ruptura(Mpa)	579
Alongamento (%)	27
Dureza (HB)	180

Composição química do metal depositado (%)

C	0,057
Si	0,904
Mn	1,046
P	0,019
S	0,002
Fe	Bal.

Especificações Técnicas

Embalagem	Caixa plástica com 2kg
Posição de soldagem	<p>Posição de soldagem:</p>  <p>Posição de soldagem</p>